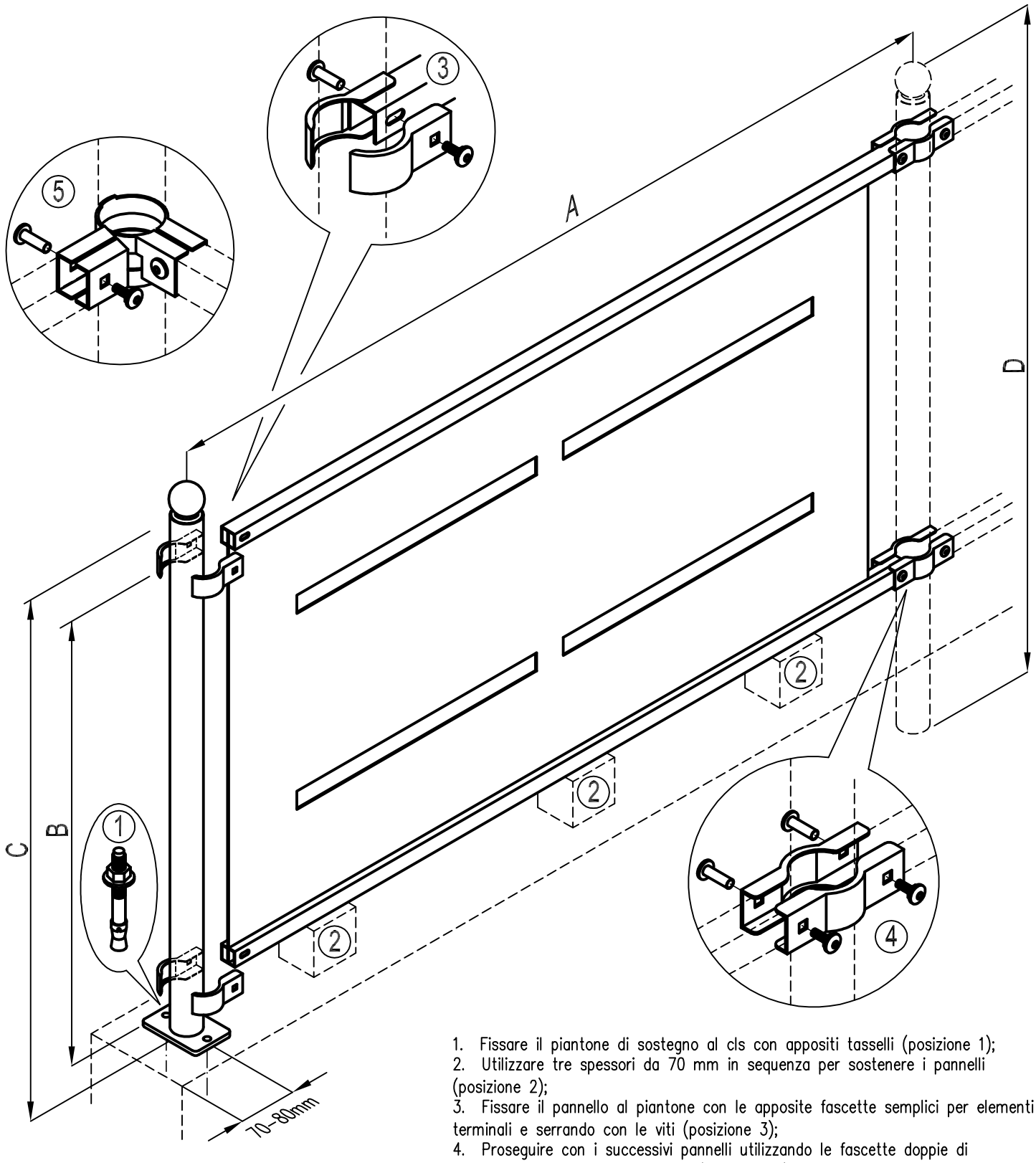

1. Fissare il piantone di sostegno al cls con appositi tasselli (posizione 1);
2. Utilizzare tre spessori da 70 mm in sequenza per sostenere i pannelli (posizione 2);
3. Fissare il pannello al piantone con le apposite fascette semplici per elementi terminali e serrando con le viti (posizione 3);
4. Proseguire con i successivi pannelli utilizzando le fascette doppie di collegamento serrando con le viti (posizione 4) .
5. Utilizzare le fascette del tipo ad angolo (posizione 5) quando necessario.

MODELLO	LAMIERA ML	TAMPONATURA	LAMIERA 20/10 ZINCATA
INTERASSE PANNELLO (A)	variabile in base alle tratte	PIANTONE CON STAFFA (C)	Ø35 mm ZINCATO H=1000 mm + SFERA DECORATIVA Ø40 mm
ALTEZZA PANNELLO (B)	950 mm	PIANTONE AFFOGAMENTO (D)	Ø35 mm ZINCATO H=1150 mm + SFERA DECORATIVA Ø40 mm
PROFILO PORTANTE	PROFILO 30x30 mm ZINCATO	TRATTAMENTO DEL PANNELLO	VERNICIATO A POLVERI POLIESTERI PER ESTERNI TINTE RAL

MASTEC® S.r.l.
Via Vegri 283/A – 37020 Volargne (VR) Tel. 045 6888511 – Fax 045 6863020 www.mastec.it – grigliati@mastec.it
I dati tecnici sono indicativi. Al prodotto potranno essere apportate modifiche senza preavviso.